

# Más procesamiento con mayor rapidez sin sacrificar la exactitud



## Velocidad

El transmisor de pesaje ACT350 proporciona a un PLC una excepcional velocidad de actualización de 800 Hz. Asimismo, resulta idóneo para las aplicaciones de clasificación y llenado rápido.



## Conectividad

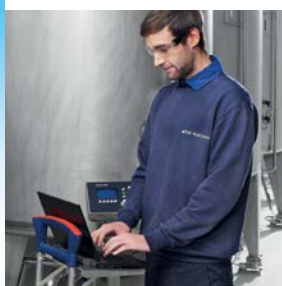
El ACT350 ofrece una sencilla conectividad con las interfaces Fieldbus más comunes mediante completos archivos de descripción.

Conmutador Ethernet integrado opcional para topología en serie que permite conectar numerosos ACT350 a un PLC directamente.



## Carcasa compacta

La pequeña carcasa de montaje en carril DIN permite ahorrar un valioso espacio en la cabina. Además, las teclas y la pantalla permiten realizar las tareas de instalación y control directamente desde la unidad.



## Instalación

La instalación se realiza con un software de configuración en PC mediante una interfaz de servicios RS232, que permite guardar, restaurar y copiar ajustes de configuración.



## Transmisor de pesaje ACT350

El transmisor de pesaje analógico ACT350 ofrece mediciones precisas a una velocidad excepcional. Estas son algunas de las características del transmisor:

- Velocidad de actualización de 800Hz para PLC con la máxima exactitud
- Filtro TraxDSP eficaz
- PROFIBUS® DP, PROFINET®, EtherNet/IP
- Teclado y pantalla OLED
- Carcasa compacta
- OIML 6 000 e, NTEP 10 000 d
- Conmutador Ethernet opcional integrado
- 3 × entradas, 5 × salidas digitales opcionales
- Interfaz de servicios RS232
- Funcionamiento a entre 12 y 30 V CC
- Calibración sin pesas con CalFree™
- ATEX/IECEX/FM (solo ACT350xx)

# Transmisor de pesaje ACT350

Parámetro	Unidades de medida	ACT350	E/S disc. de ACT350	ACT350xx	
Carcasa	Tipo de carcasa	Montaje en carril DIN, plástico, con interfaz de instalación y control			
	An. x al. x pr.	mm (pulgadas)	40 x 110 x 100 (1,6 x 4,3 x 4)		
	Peso de expedición	kg (lb)	0,5 (1,1)		
	Protección medioambiental	IP20, tipo 1			
	Funcionamiento	°C/°F	De -10 a 50 / de 14 a 122 con entre un 10 % y un 90 % de humedad relativa, sin condensación		
	Almacenamiento	°C/°F	De -40 a 60 / de -40 a 140 con entre 10 % y 90 % de humedad relativa, sin condensación		
Velocidad de medición	Velocidad de actualización analógica/digital	Hz	Interna: 1 200/Interfaz PLC: hasta 800		
	Filtrado digital	Filtro de paso bajo TraxDSP, frecuencia de esquina ajustable de 1 a 20 Hz			
Conectividad	Interfaz Fieldbus	PROFIBUS <sup>®</sup> DP, PROFINET <sup>®</sup> , EtherNet/IP			
	Conmutador Ethernet	También es posible realizar	Integrado		
	Protocolo	Actualización de PLC cíclica: SAI, interfaz de automatización estándar que incluye borrar, tara y puesta a cero Comandos ASCII acíclicos para la instalación			
	Topología de anillo	N/A	MRP (siglas en inglés de "protocolo de redundancia de medios") para PROFINET DLR (siglas de "Device Level Ring", anillo a nivel de dispositivo) para EtherNet/IP		
	Interfaz de servicios	RS232, EtherNet TCP/IP (servidor web) <sup>1)</sup>			
Requisitos de alimentación	Pico en el arranque	V CC/mA	12-30 V CC; 1000 mA		
	Funcionamiento normal	V CC/W	12-30 V CC; 5,1 W		
Disipación de energía		W	<5 W		
Báscula	Tipo de báscula	Células de carga analógicas, mV/V			
	Número de células de carga	hasta 8 350 Ω o 20 1 000 Ω; 3 mV/V (80 % de potencia de salida) <sup>2)</sup>			
	Número de básculas	1			
	Número de gamas de básculas	1			
	Tensión de excitación de la célula de carga	V CC	5		
	μV acumulados mínimos/aprobados	microvoltios	0,1/0,5 <sup>3)</sup>		
	Tipo de calibración	Cero/Zona con linealización de hasta 5 puntos; paso; CalFree			
Pantalla	Tipo	OLED verde que incluye pantalla de peso, unidades de peso, indicación bruto/neto y símbolos gráficos para movimiento y centro de cero. 10 actualizaciones/s.			
	Altura de caracteres	mm (pulgadas)	5,6 (0,22)		
	Indicadores LED de estado	Báscula (SCL), alimentación (PWR), red (NW), dispositivo (DEV)			
	Pantalla de pesaje	Resolución máxima mostrada de 980 000 divisiones			
Teclado	4 teclas (arriba, abajo, izquierda e Intro); revestimiento de poliéster (PET) de 0,9 mm de grosor con pantalla de cristal de policarbonato de 0,178 mm de grosor				
Homologaciones	Pesos y Medidas	Europa: OIML Clase III, 6 000 e R76/2006-NL1-09.26 EE. UU.: Clase III, n. máx. 10 000; AM-5744			
	Seguridad eléctrica <sup>1)</sup>	UL, cUL		cFMus	
	Zonas peligrosas	Internacional	n/a		Ex nA IIC T4 Gc Ex ec IIC T4 Gc -10 °C ≤ Ta ≤ +40 °C IECEX DEK 18.0022x
		Europa			II 3 G Ex nA IIC T4 Gc II 3 G Ex ec IIC T4 Gc -10 °C ≤ Ta ≤ +40 °C DEKRA 18 ATEX 0036x
		China			Ex nA IIC T4 Gc -10 ≤ Ta ≤ +40 GYB 19.1985X
EE. UU. y Canadá		ANI Clase I, II, III, División 2, Grupos A-D, F, G; ANI Clase I Zona 2 IIC (solo EE. UU.) ANI Zona 22 IIIB (solo EE. UU.) -10 °C ≤ Ta ≤ +40 °C FM 17US0354x; FM 17CA0171x			
<b>ACT350xx debe encontrarse en una zona segura. Consulte el diagrama en la página siguiente.</b>					
Entrada/salida digital	Comparadores de software	5 comparadores de software			
	Física	n/a	3 entradas, 5 salidas; Tensión alta lógica: 10 ... 24 V CC; Tensión baja lógica: 0 ... 5 V CC;		

1) Servidor web disponible únicamente para las versiones PROFINET IO y EtherNet/IP con números de serie a partir de B750152347.

2) La potencia de salida de la célula de carga de 3 mV/V está con el estado "Potencia de salida limitada a 2,4 mV/V".

3) Use solo fuentes de alimentación recomendadas de 12 a 24 V CC, como las de clase 2 de NEC, o las clasificadas como Limited Power (potencia limitada) por el estándar internacional CEI 60950-1.

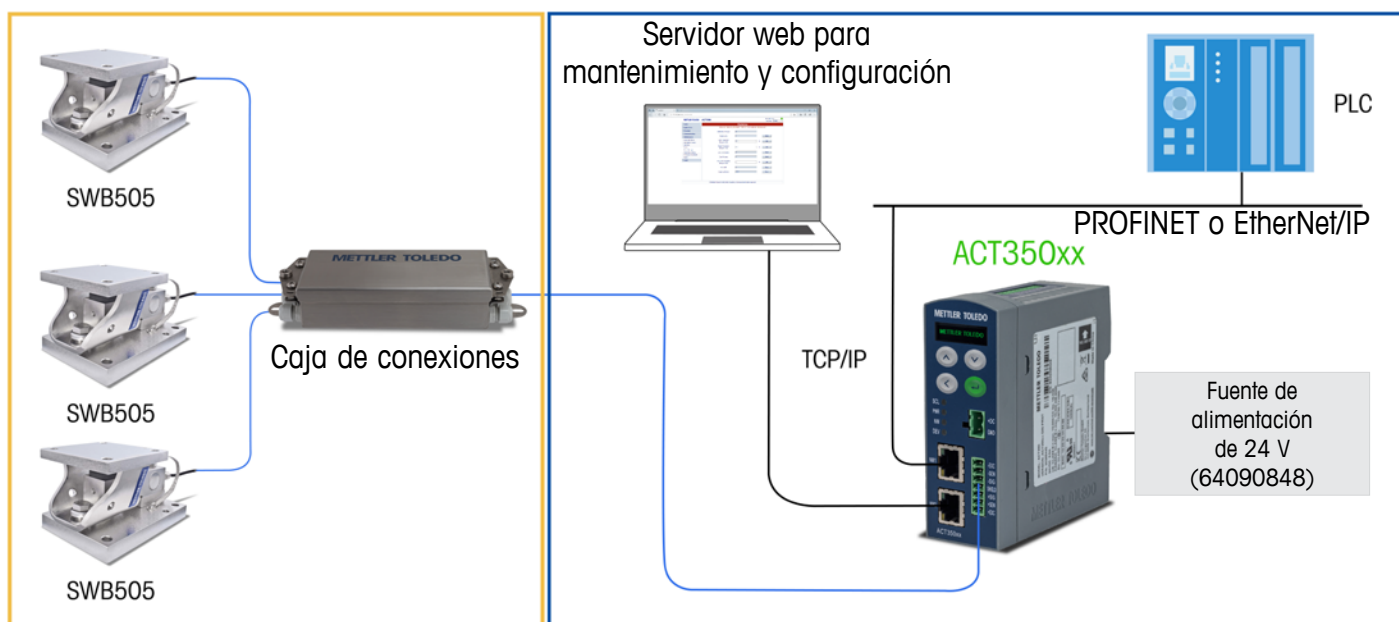
## Información para pedidos del ACT350

	Referencia de ACT350	Referencia de E/S disc. de ACT350	Referencia de ACT350xx
PROFIBUS DP	30076688	30076691	30366444
PROFINET IO	30076689	30076692	30366445
Ethernet/IP	30076690	30076693	30366446
<b>Accesorios</b>			<b>Referencia</b>
Kit de conectores de repuesto			30232356
Kit de cables para RS232 y ACT350			30315338
<b>Fuente de alimentación adecuada</b>			<b>Referencia</b>
Entrada de 100 a 240 V CA, salida de 24 V CC / 2,5 A para 1x ACT350 como máximo			64090848

## Configuración de la red de automatización analógica ACT350xx

FM División 2 / ATEX Zona 2/22

Zona segura



**Mettler-Toledo GmbH**  
 Industrial Division  
 CH-8606 Nänikon, Suiza  
 Tel. + 41 44 944 22 11

Contacto local: [www.mt.com/contacts](http://www.mt.com/contacts)

Sujeto a modificaciones técnicas  
 © 01/2021 Mettler-Toledo GmbH  
 Document Nr. 30246742 C

[www.mt.com](http://www.mt.com)

Para obtener más información